



Validity  
unknownSignature valid  
Digitally signed by  
VARVARAZAKI  
Date: 2024.02.15 14:08:45  
EET  
Reason:  
Embedded PDF  
Location: Athens, Ethniko  
Typografio

8829

# ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

15 Φεβρουαρίου 2024

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 1069

## ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. 12923

Καθορισμός των προδιαγραφών και του τύπου του εξοπλισμού της Δημοτικής Αστυνομίας.

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ -  
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 34 του ν. 5003/2022 «Δημοτική Αστυνομία, Φορείς Λαϊκών Αγορών, απλούστευση διαδικασιών μεταξύ Ο.Τ.Α. και Αποκεντρωμένων Διοικήσεων, ρυθμίσεις εξομάλυνσης της εκλογικής διαδικασίας κατοίκων εξωτερικού και λοιπές ρυθμίσεις» (Α' 230),

β) του π.δ. 79/2023 «Διορισμός Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 131),

γ) του π.δ. 2/2024 «Διορισμός Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 2),

δ) της υπό στοιχεία Υ 11/7.7.2023 απόφασης του Πρωθυπουργού «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Αναπληρωτή Υπουργό Εσωτερικών, Θεόδωρο Λιβάνιο» (Β' 4403).

2. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Προσδιορίζουμε τον τύπο και τις προδιαγραφές του αμυντικού εξοπλισμού που φέρει η Δημοτική Αστυνομία, σύμφωνα με τους πίνακες που ακολουθούν και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας.

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΛΕΞΙΣΦΑΙΡΟΥ ΓΙΛΕΚΟΥ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ/ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ**

**A. ΓΕΝΙΚΑ**

Η παρούσα προδιαγραφή αλεξίσφαιρων γιλέκων περιέχει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Δημοτικής Αστυνομίας, προσδιορίζοντας τον τύπο, τα μεγέθη, τις εργονομικές απαιτήσεις, τις σημάνσεις και τον τρόπο δοκιμών.

**Χρήση**

Τα αλεξίσφαιρα γιλέκα προορίζονται να παράσχουν προστασία στους Αστυνομικούς που εκτίθενται σε πυρά πυροβόλων όπλων και πρέπει να είναι καινούργια και αμεταχείριστα. Τα υλικά κατασκευής τους να είναι αχρησιμοποίητα και χωρίς ελαττώματα.

**B. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ – ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΛΕΞΙΣΦΑΙΡΟΥ ΓΙΛΕΚΟΥ**

**1. Πιστοποιητικά ISO 9001/2015** ή νεότερο, της κατασκευάστριας εταιρείας, για την κατασκευή αλεξίσφαιρων γιλέκων και **ISO 14001/2015** ή νεότερο, από διεθνώς αναγνωρισμένο φορέα όπου αναφέρεται:

- Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση
- Η χρονολογία πιστοποίησης
- Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης
- Ο αριθμός της πιστοποίησης

**2. Πιστοποιητικό** διαπιστευμένου εργαστηρίου, που να βεβαιώνει ότι η ονομαστικά κωδικός από το αντιβαλλιστικό υλικό (πάνελ) του προσφερόμενου αλεξίσφαιρου γιλέκου καθώς και η σύνθεση του (εντός του οποίου πρέπει να αναφέρεται ο **αριθμός φύλλων, η εμπορική ονομασία του αντιβαλλιστικού υλικού του κατασκευαστή που το παράγει, και το είδος του αντιβαλλιστικού υλικού**) καλύπτουν το επίπεδο προστασίας IIIA, όπως αυτό προσδιορίζεται στο **πρότυπο NIJ 0101.06** στο μέγεθος C2 (small).

Επίσης, **δεκτές γίνονται εκθέσεις βαλλιστικής αντίστασης, της τελευταίας οκταετίας (8)**, οι οποίες έχουν πραγματοποιηθεί σε **διαπιστευμένο εργαστήριο**, σύμφωνα με την πλήρη διαδικασία που αναφέρεται στο **πρότυπο NIJ 0101.06** ή **νεότερο**, στις οποίες αναγράφονται το μοντέλο του προσφερόμενου αλεξίσφαιρου καθώς και η σύνθεση του αντιβαλλιστικού υλικού (εντός του οποίου πρέπει να αναφέρεται ο **αριθμός φύλλων, η εμπορική ονομασία του αντιβαλλιστικού υλικού του κατασκευαστή που το παράγει και το είδος του αντιβαλλιστικού υλικού**).

**Οι δοκιμές και οι παράμετροι που προβλέπονται από το πρότυπο NIJ 0101.06 πρέπει να τηρούνται απαρέγκλιτα (π.χ. αριθμό δειγμάτων, αριθμός και γωνία βολών, προσδιορισμός βαλλιστικού ορίου V<sub>50</sub>, κ.λπ.).**

**3. Πιστοποιητικό** στο οποίο να εμφανίζεται ότι το εργαστήριο, κατά την ημερομηνία δοκιμής του προϊόντος, **είτε:**

- 3.1.** είναι στην ενημερωμένη λίστα διαπιστευμένων εργαστηρίων σύμφωνα με το Εθνικό Ινστιτούτο Δικαιοσύνης των Η.Π.Α. (NIJ),
- 3.2.** είναι διαπιστευμένο από αρμόδιο φορέα σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου **EN ISO/IEC 17025** στο πεδίο εφαρμογής «βαλλιστική αντίσταση» σύμφωνα με το πρότυπο NIJ 0101.06 ή νεότερο

**4. Πιστοποιητικό** βαλλιστικών δοκιμών ή έκθεση βαλλιστικής αντίστασης της **τελευταίας οκταετίας (8)**, όπως αυτές ορίζονται στο πρότυπο NIJ 0101.06 και

στο κεφάλαιο περί **έξτρα απειλών**, ενός από τα παραπάνω εργαστήρια ότι καλύπτει έξτρα απειλή από φυσίγγιο 7,62 χ 25 mm TOKAREV Lead Core FMJ, με βάρος βλήματος 5,5 gr και ταχύτητα πρόσκρουσης 520m ± 10m/sec.

**Η διαδικασία του εργαστηριακού ελέγχου για το προαναφερόμενο διαμέτρημα ακολουθεί απαραίτητα τις δοκιμές και παραμέτρους όπως αυτές ορίζονται στο πρότυπο NIJ 0101.06 για τα διαμετρήματα που αναφέρονται στο επίπεδο προστασίας IIIA πλην του V<sub>50</sub> (π.χ. αριθμό δειγμάτων, αριθμός και γωνία βολών, κ.λπ.).**

Επισημαίνεται ότι οι βαλλιστικές δοκιμές του προαναφερόμενου βλήματος, πρέπει να έχουν πραγματοποιηθεί κατά αντιστοιχία των δοκιμών που διενεργούνται στο επίπεδο προστασίας IIIA, δηλαδή:

- Οι βαλλιστικές δοκιμές να έχουν ως μικρότερο μέγεθος το C-2 όπως και στο επίπεδο προστασίας IIIA (APPENDIX C — ARMOR SIZING TEMPLATES NIJ 0101.06).
- Να ακολουθηθεί η δεκαήμερη διαδικασία τεχνητής γήρανσης (παρ. 5.2.3.3 & 5.2.3.4 NIJ 0101.06),
- Οι βαλλιστικές δοκιμές μετά την δεκαήμερη διαδικασία τεχνητής γήρανσης να εκτελούνται σε ταχύτητα 486 m/s αντί 520 m/s κατά αντιστοιχία του επιπέδου IIIA.
- Να πραγματοποιηθεί η ολική βύθιση σε δεξαμενή νερού για τριάντα (30) λεπτά πριν τις βαλλιστικές δοκιμές (παρ. 7.8.2 NIJ 0101.06).

**5. Βεβαίωση διαπιστευμένου εργαστηρίου** από την οποία να προκύπτει:

**α) το βάρος ανά τετραγωνικό μέτρο** του αντιβαλλιστικού υλικού χωρίς τον αδιάβροχο φάκελο. Σύμφωνα με ISO 3801 ή ISO 4591 ή ισοδύναμο, ανάλογα με τη σύνθεση του προσφερόμενου αντιβαλλιστικού υλικού.

**β) το πάχος** του αντιβαλλιστικού υλικού, σύμφωνα με το ISO 5084:1996 ή νεότερο ή ισοδύναμο.

Οποιοδήποτε υλικό το οποίο προσδίδει πλεονέκτημα σχετικό με τις αντιβαλλιστικές δυνατότητες του γιλέκου πρέπει να τοποθετείται μέσα στον αδιάβροχο φάκελο και να προσμετράται στο συνολικό βάρος και πάχος των αντιβαλλιστικών υλικών.

Ο αδιάβροχος φάκελος να είναι κατασκευασμένος από συνθετικό αδιάβροχο ύφασμα (Παράρτημα Α) και πρέπει να μην έχει ραφές στις επαφές του οι οποίες να είναι κολλημένες με θερμοκολλητική μέθοδο.

Στο στάδιο της παραλαβής αποστέλλεται από την επιτροπή παραλαβής, προς έλεγχο του βάρους, του πάχους και των ιδιοτήτων του υφάσματος του Παραρτήματος Α, τυχαίο δείγμα αντιβαλλιστικού υλικού (πάνελ), με έξοδα του προμηθευτή — μειοδότη, σε διαπιστευμένο εργαστήριο της αναθέτουσας αρχής ή του Γ.Χ.Κ. ή οποιουδήποτε άλλου εργαστηρίου του δημοσίου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται από τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου. Αν δεν μπορούν να εφαρμοστούν τα ανωτέρω, οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται από διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Η ανωτέρω διαδικασία ακολουθείται και κατά τη διαδικασία των εργαστηριακών ελέγχων, σε περίπτωση, της κατ' έφεση εξέτασης.

**6.** Το αντιβαλλιστικό υλικό πρέπει να είναι μαλακό και εύκαμπτο αποτελούμενο από **αραμίδιο ή πολυαιθυλένιο ή συνδυασμών αυτών**. Η μέγιστη επιτρεπτή επιφανειακή πυκνότητα του αντιβαλλιστικού υλικού, χωρίς τον αδιάβροχο φάκελο, να μην ξεπερνά τα **5,5 Kg/m<sup>2</sup>** και το πάχος του τα **8 mm**. Τα κύρια μέρη που απαρτίζουν το αντιβαλλιστικό υλικό είναι αμιγή και όχι συρραφές μικρότερων.

**7. Έγγραφη δήλωση της κατασκευάστριας εταιρίας** ότι δεν έχει χρησιμοποιηθεί το αντιβαλλιστικό υλικό Zylon (IUPAC name: poly(p-phenylene-2,6-benzobisoxazole) ή οποιοδήποτε άλλο υλικό, βασισμένο στην ίδια κατηγορία

<p>υλικών.</p> <p><b>8. Βεβαίωση ή πιστοποιητικό</b>, από τον κατασκευαστή, στην οποία να αναφέρεται:</p> <p><b>α)</b> ο τύπος και ο αριθμός των στρώσεων του/ων αντιβαλλιστικού/ων υλικού/ων στο κάθε τμήμα (panel) του γιλέκου. Όλα τα αλεξίσφαιρα γιλέκα πρέπει να διαθέτουν την ίδια διάταξη, τον ίδιο τύπο, το/τα ίδιο/α υλικό/ά, και τον ίδιο αριθμό φύλλων.</p> <p><b>β)</b> ακριβής εμπορική ονομασία της πρώτης ύλης όλων των στρώσεων του αντιβαλλιστικού υλικού και πλήρη στοιχεία του κατασκευαστή αυτής.</p>
<p><b>9.</b> Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του γιλέκου, πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις του κανονισμού ΕΚ/1907/2006 — R.E.A.C.H. (Registration Evaluation and Authorization of Chemical) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.</p> <p><b>Στο στάδιο της παραλαβής κατατίθεται:</b>  <b>Έκθεση Εργαστηριακού Ελέγχου από Διαπιστευμένο Εργαστήριο, από την οποία προκύπτει η συμμόρφωση του είδους με την παραπάνω οδηγία.</b>  <b>Προϊόντα πιστοποιημένα με το πρότυπο Oeko Tex® Standard 100 πληρούν τις απαιτήσεις του Annex XVII του κανονισμού REACH</b></p>
<p><b>10.</b> Έγγραφο δήλωση για τη χώρα παραγωγής - κατασκευής όπως ορίζεται στην παρ. 5 του άρθρου 94 του ν.4412/2016 (Α' 147), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, για το προσφερόμενο τελικό προϊόν.</p> <p>Ο προσφέρων, εφόσον κατασκευάζει ο ίδιος το τελικό προϊόν, πρέπει να δηλώνει στην προσφορά του, την επιχειρηματική μονάδα στην οποία θα κατασκευάσει το προσφερόμενο προϊόν, καθώς και τον τόπο εγκατάστασής της (πλήρη στοιχεία διεύθυνσης: χώρα, νομό, πόλη, οδό, αριθμό, ταχυδρομικό κώδικα). Όταν οι προσφέροντες δεν κατασκευάζουν οι ίδιοι το τελικό προϊόν, σε δική τους επιχειρηματική μονάδα, στην προσφορά τους δηλώνουν την επιχειρηματική μονάδα, στην οποία θα κατασκευαστεί το προσφερόμενο προϊόν και τον τόπο εγκατάστασής της (πλήρη στοιχεία διεύθυνσης: χώρα, νομό, πόλη, οδό, αριθμό, ταχυδρομικό κώδικα). Επίσης, στην προσφορά τους πρέπει να επισυνάψουν και υπεύθυνη δήλωσή τους προς την Αναθέτουσα Αρχή ότι η κατασκευή του τελικού προϊόντος γίνεται από την επιχείρηση στην οποία ανήκει ή η οποία εκμεταλλεύεται ολικά ή μερικά τη μονάδα κατασκευής του τελικού προϊόντος και ότι ο νόμιμος εκπρόσωπος της επιχείρησης αυτής ή ο επίσημος αντιπρόσωπός της έχει αποδεχθεί έναντι τους την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας, σε περίπτωση κατακύρωσης στον προμηθευτή υπέρ του οποίου έγινε η αποδοχή.</p>
<p><b>11.</b> Σε κάθε μέγεθος το εμπρός και το πίσω τμήμα του αντιβαλλιστικού υλικού, μετά την προσαρμογή του γιλέκου στο σώμα, πρέπει να μην αφήνουν ακάλυπτη επιφάνεια στην περιοχή των πλευρών. Η σύνδεση του εμπρός και του πίσω τμήματος του φορέα, στο ύψος των ώμων, <b>να μην γίνεται</b> με ελαστικό ιμάντα.</p>
<p><b>12.</b> Αυτόδετες ταινίες που χρησιμοποιούνται στην κατασκευή του αλεξίσφαιρου γιλέκου πρέπει να είναι σύμφωνες με το πρότυπο <b>A-A-55126B</b>, νεώτερο ή ισοδύναμο. Προσκομίζεται βεβαίωση από τον προμηθευτή των αυτόδετων ταινιών στην οποία εμφανίζεται ο ακριβής τύπος και κωδικός είδους που χρησιμοποιείται στην κατασκευή του προσφερόμενου αλεξίσφαιρου γιλέκου. Η ανωτέρω βεβαίωση, προκειμένου να γίνει αποδεκτή, πρέπει να συνοδεύεται από έκθεση εργαστηριακών δοκιμών, σύμφωνες με το προαναφερόμενο πρότυπο, όπου μνημονεύεται ο συγκεκριμένος τύπος και ο κωδικός είδους.</p> <p>Στο στάδιο της παραλαβής αποστέλλονται από την επιτροπή παραλαβής τυχαία δείγματα δύο (2) φορέων (ένας εσωτερικός και ένας εξωτερικός), <b>με έξοδα του προμηθευτή</b> — μειοδότη, σε διαπιστευμένο εργαστήριο της αναθέτουσας αρχής ή</p>

<p>του Γ.Χ.Κ. ή οποιουδήποτε άλλου εργαστήριου του δημοσίου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται από τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου. Αν δεν μπορούν να εφαρμοστούν τα ανωτέρω, οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται από διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Η ανωτέρω διαδικασία ακολουθείται και κατά τη διαδικασία των εργαστηριακών ελέγχων, σε περίπτωση, της κατ' έφεση εξέτασης.</p>
<p><b>13.</b> Ο σχεδιασμός του αντιβαλλιστικού υλικού (πάνελ) των αλεξίσφαιρων γιλέκων πρέπει να είναι σύμφωνος με τα <b>Παράρτηματα Γ και Δ.</b></p>
<p><b>14. Εγγύηση καλής ποιότητας,</b> λειτουργίας και αντοχής του εργοστασίου κατασκευής <b>για την προβλεπόμενη χρήση του για τουλάχιστον δέκα (10) έτη.</b> Η παραγωγή του αντιβαλλιστικού υλικού (πάνελ) πρέπει να έχει γίνει εντός των τελευταίων έξι (6) μηνών από την παράδοσή τους και ο μειοδότης υποχρεούται να καταθέσει κατά την παράδοση των αλεξίσφαιρων γιλέκων σχετική βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής. Το ύφασμα του φορέα και οποιοδήποτε άλλο παρελκόμενο πρέπει να έχει εγγύηση τουλάχιστον δύο (2) έτη για την προβλεπόμενη χρήση και τουλάχιστον πέντε (5) έτη σε συνθήκες αποθήκευσης. <b>Κατά την παράδοση των αλεξίσφαιρων γιλέκων, προσκομίζεται βεβαίωση του κατασκευαστή της πρώτης ύλης του αντιβαλλιστικού υλικού (αραμίδιο ή πολυαιθυλενίου ή συνδυασμών αυτών), ότι η παραγωγή της είναι εντός των τελευταίων δώδεκα (12) μηνών.</b></p>
<p><b>15. Εγγραφή υπεύθυνη δήλωση από τον νόμιμο εκπρόσωπο του προμηθευτή ή του κατασκευαστή</b> με την οποία αναλαμβάνει ανεπιφύλακτα την ευθύνη για οποιονδήποτε θάνατο ή σωματική βλάβη τυχόν προκληθεί εξαιτίας της ελάττωσης της αντιβαλλιστικής ικανότητας του αντιβαλλιστικού υλικού (η οποία αποδεικνύεται από επιτροπή διερεύνησης και ελέγχου) κατά τη διάρκεια της εγγύησης. Ο κατασκευαστής ή προμηθευτής πρέπει να καλύπτεται από ασφάλεια ευθύνης προϊόντων (product liability) για προϊόντα που αφορούν την προσφορά. Στο στάδιο της παραλαβής προσκομίζεται πιστοποιητικό ασφάλισης σε ισχύ, και για το χρονικό διάστημα της εγγύησης προσκομίζονται τα εκάστοτε σε ισχύ πιστοποιητικά ασφάλισης.</p>
<p><b>16α).</b> Το αλεξίσφαιρο γιλέκο συνοδεύεται από θήκη μεταφοράς με χειρολαβές και έναν εξωτερικό φορέα τύπου χρώματος βαθυκύανου με κωδικό PANTONE 19- 4024 TPX «Dress blouse» (για χρήση του γιλέκου ως ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ), ο οποίος έχει ειδικές θήκες στο εμπρόσθιο και οπίσθιο τμήμα του, <b>για την τοποθέτηση αντιβαλλιστικών πλακών διαστάσεων 25x30 cm πάχους 24 mm</b> και φέρει στο εμπρόσθιο τμήμα του πέντε (5) σειρές αποτελούμενες από έξι (6) ιμάντες τύπου PALS ανά σειρά, για την τοποθέτηση διαφόρων θηκών με το σύστημα MOLLE και <b>β)</b> Σε ποσοστωση 30% επί της συνολικής ποσότητας, έναν φορέα λευκού χρώματος (για χρήση του γιλέκου ως ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ), εκτός αν οριστεί διαφορετικό ποσοστό από τον δήμο, πριν από την υπογραφή της σύμβασης.</p>
<p><b>17.</b> Το ύφασμα της εξωτερικής πλευράς του εσωτερικού φορέα — γιλέκου να είναι <b>κατασκευασμένο από ύφασμα λευκού χρώματος δικτυωτής δομής τύπου coolmax,</b> και η εσωτερική πλευρά του φορέα να αποτελείται από ύφασμα <b>σύνθετου υλικού (σάντουιτς), αποτελούμενο από δύο (2) στρώματα υφασμάτων συνδεδεμένα με τρισδιάστατη δομή τύπου spacetec</b> και να έχει ιδιότητες ισορρόπησης θερμοκρασίας ( <b>τύπου coolmax</b>)</p>
<p><b>18.</b> Το ύφασμα της εξωτερικής πλευράς του εξωτερικού φορέα να είναι μεγάλης αντοχής, <b>αδιάβροχο τύπου cordura (Παράρτημα Β)</b> και η εσωτερική πλευρά του φορέα να αποτελείται από <b>ύφασμα σύνθετου υλικού (σάντουιτς),</b></p>



**αποτελούμενο από δύο (2) στρώματα υφασμάτων συνδεδεμένα με τρισδιάστατη δομή τύπου spacetec** και να έχει ιδιότητες ισορρόπησης θερμοκρασίας ( **τύπου coolmax**)

Στο στάδιο της παραλαβής αποστέλλεται από την επιτροπή παραλαβής, προς έλεγχο των ιδιοτήτων του υφάσματος του Παραρτήματος Β, τυχαίο δείγμα ενός εξωτερικού φορέα, με έξοδα του προμηθευτή — μειοδότη, σε διαπιστευμένο εργαστήριο της αναθέτουσας αρχής ή του Γ.Χ.Κ. ή οποιουδήποτε άλλου εργαστηρίου του δημοσίου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται από τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου. Αν δεν μπορούν να εφαρμοστούν τα ανωτέρω, οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται από διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Η ανωτέρω διαδικασία ακολουθείται και κατά τη διαδικασία των εργαστηριακών ελέγχων, σε περίπτωση, της κατ' έφεσιν εξέτασης.

#### **Γ. ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

**19.** Ο εξωτερικός φορέας έχει πινακίδες χρώματος βαθυκυανού με την ένδειξη ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ στην πάνω σειρά και με την ένδειξη MUNICIPAL POLICE στην κάτω σειρά, μία στην εμπρόσθια και μία στην οπίσθια άνω εξωτερική επιφάνεια του αλεξίσφαιρου γιλέκου, διαστάσεων 25X8 cm ( $\pm 0.3$ cm). Οι προαναφερόμενες ενδείξεις, αποτελούνται από κεφαλαία ανακλαστικά ανεξίτηλα γράμματα, λευκού χρώματος. **Προσκομίζεται βεβαίωση από τον κατασκευαστή της πρώτης ύλης από την οποία κατασκευάζονται τα ανακλαστικά ανεξίτηλα γράμματα**, στην οποία να εμφανίζεται ότι η πρώτη ύλη είναι σύμφωνη με το EN 20471. Οι δύο πινακίδες είναι προσθαφαιρούμενες και σταθεροποιούνται με αυτόδετες ταινίες τύπου Velcro ή ισοδύναμο. Το ύψος των στοιχείων — γραμμάτων των πινακίδων είναι:

- α) Ελληνικά 24 mm ( $\pm 1$ mm).
- β) Αγγλικά 19 mm ( $\pm 1$ mm)

**20. Στην εξωτερική επιφάνεια του φορέα του αλεξίσφαιρου γιλέκου δεν αναγράφεται κανένα λογότυπο με την εμπορική ονομασία της εταιρείας**

**21.** Επί των αντιβαλλιστικών πάνελ να υπάρχει ανεξίτηλη ετικέτα, που δεν αλλοιώνεται από τη χρήση, με τις εξής επισημάνσεις:

- Επωνυμία και στοιχεία έδρας κατασκευαστή
- Ακριβή ονομασία υλικού
- Ακριβής κωδικός πιστοποίησης του αντιβαλλιστικού πάνελ το οποίο ταυτοποιείται με το πιστοποιητικό που έχει κατατεθεί
- Αριθμός σειράς (serial number)
- Αριθμός παρτίδας (LOT number)
- Ημερομηνία κατασκευής
- Επίπεδο προστασίας κατά NIJ και τυχόν επιπλέον απειλές
- Ημερομηνία λήξης

**Επιθυμητό η μορφή του αριθμού σειράς (serial number) να είναι γραμμική (bar code)**

**22.** Ο αριθμός σειράς (serial number) των αντιβαλλιστικών πάνελ αναγράφεται με ανεξίτηλη ετικέτα και στην εξωτερική επιφάνεια της συνοδευτικής θήκης μεταφοράς.

**23.** Όλες οι επισημάνσεις πρέπει να είναι στην Αγγλική ή Ελληνική γλώσσα και να είναι **τυπωμένες σε ανεξίτηλη μορφή** (όχι γραμμένες με μαρκαδόρο).

**24.** Μεγέθη: S 5%, M 20%, L 45%, XL 25%, XXL 5%.

(Η ποσοστωση των μεγεθών μπορεί να τροποποιηθεί ανάλογα με τις ανάγκες της Υπηρεσίας).

**25. Στο στάδιο της παραλαβής να προσκομίζεται σε ηλεκτρονική μορφή (π.χ. excel) ο σειριακός αριθμός (serial number) του εκάστοτε αλεξίσφαιρου γιλέκου.**

Σε περίπτωση διαφοροποίησης σειριακού αριθμού εμπρόσθιου και οπίσθιου πανέλου, να καταγράφονται και οι δύο αριθμοί.

**26.** Με απόφαση του δημάρχου ορίζεται τριμελής επιτροπή παραλαβής, η οποία πριν την οριστική παραλαβή, αποστέλλει τυχαίο δείγμα σύμφωνα με την παράγραφο 26.1, σε διαπιστευμένο εργαστήριο, προκειμένου να διαπιστωθεί ότι πληρούνται οι προϋποθέσεις των παραγράφων 6 και 8 και οι απαιτήσεις του επιπέδου προστασίας που αναφέρεται στις παραγράφους 2 και 4, με έξοδα του προμηθευτή — μειοδότη. Οι εργαστηριακές δοκιμές (βαλλιστικές) πραγματοποιούνται παρουσία της ανωτέρω επιτροπής. Σε περίπτωση που οι εργαστηριακές — βλητικές δοκιμές πραγματοποιηθούν στο εξωτερικό, τα έξοδα μετακίνησης και διαμονής της επιτροπής επιβαρύνουν τον προμηθευτή. Κατά το στάδιο της οριστικής παραλαβής διενεργείται μακροσκοπικός ποιοτικός και ποσοτικός έλεγχος των παραδοθέντων ειδών.

**26.1. Ο αριθμός δειγμάτων ανά παράδοση είναι:**

**Για προμήθεια μέχρι και τετρακοσίων (400) τεμαχίων, τουλάχιστον τέσσερα (4) δείγματα και αντίστοιχα αντιδείγματα.**

**Για προμήθεια από τετρακόσια ένα (401) τεμάχια και πάνω τουλάχιστον 1% επί της αντίστοιχης ποσότητας και αντίστοιχα αντιδείγματα. Σε περίπτωση μη ακέραιου αριθμού ποσότητας δειγμάτων, στρογγυλοποιείται προς τον επόμενο μεγαλύτερο ακέραιο.**

**27. Όλα τα υποβαλλόμενα πιστοποιητικά- έγγραφα της τεχνικής προσφοράς** είναι μεταφρασμένα επίσημα στην **ελληνική γλώσσα**, εφόσον κατατίθενται σε άλλη γλώσσα.

**28.** Ο αριθμός των δειγμάτων που αποστέλλονται για τις απαιτούμενες δοκιμές ορίζεται ως εξής:

I. Για τις βαλλιστικές δοκιμές όπως ορίζονται στην παράγραφο 26.1.

II. Για τις δοκιμές μέτρησης βάρους, πάχους και των ιδιοτήτων του υφάσματος του Παραρτήματος Α, που προβλέπονται στην παράγραφο 5, ένα (1) τυχαίο δείγμα αντιβαλλιστικού υλικού (πάνελ) και αντίστοιχο αντιδείγμα και

Για τις δοκιμές των αυτόδετων ταινιών που προβλέπονται στην παράγραφο 12, καθώς και για τον έλεγχο του υφάσματος της εξωτερικής πλευράς του εξωτερικού φορέα, ένα (1) τυχαίο δείγμα εξωτερικού φορέα με αντίστοιχο αντιδείγμα και ένα (1) τυχαίο δείγμα εσωτερικού φορέα με αντίστοιχο αντιδείγμα.

**29.** Ο προμηθευτής από την αρχή πρέπει να παραδίδει επιπλέον ποσότητα γιλέκων **με δική του χρέωση** που αντιστοιχεί στον αριθμό των γιλέκων που εκτιμάται ότι θα καταστραφούν από τους εργαστηριακούς ελέγχους - βαλλιστικές δοκιμές. **Όσα από αυτά δεν καταστρέφονται επιστρέφονται στον προμηθευτή.**

#### **Δ. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΠΑΡΑΔΟΣΗ**

**30.** Τα αλεξίσφαιρα γιλέκα συσκευάζονται εντός κιβωτίων, σύμφωνα με τον τρόπο που ακολουθεί το εργοστάσιο κατασκευής και με τρόπο που να επιτρέπει την επάλληλη τοποθέτηση σύμφωνα με τους διεθνείς κανονισμούς για τη μεταφορά.

**Επισημαίνεται ότι τα αντιβαλλιστικά πάνελ είναι τοποθετημένα εντός των ειδικών θηκών του εξωτερικού γιλέκου (φορέα).**

**31.** Επί των κιβωτίων συσκευασίας τυπώνονται εξωτερικά με ανεξίτηλα γράμματα τα κάτωθι στοιχεία στην Ελληνική γλώσσα :

Επί των κιβωτίων συσκευασίας:

<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ονομασία εργοστασίου κατασκευής</li><li>▪ Αριθμός τεμαχίων</li><li>▪ Αριθμός σειράς (serial number)</li><li>▪ Αριθμό παρτίδας (LOT number)</li><li>▪ Αριθμό σύμβασης</li></ul>
<b>32.</b> Τόπος παράδοσης των προς προμήθεια αλεξίσφαιρων γιλέκων ορίζεται η τοποθεσία που αναφέρεται στη Σύμβαση.
<b>33.</b> Τα προς προμήθεια είδη είναι πρόσφατης παραγωγής, συμπεριλαμβανομένων και των πρωτογενών υλικών και όχι πέραν των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσής τους στην τοποθεσία που αναφέρεται στη Σύμβαση.
<b>34.</b> Παράδοση: Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης ή όπως αλλιώς ορίζεται από αυτή.
<b>35.</b> Χρόνος παραλαβής: Εντός δύο (2) μηνών από την παράδοση στις στην τοποθεσία που αναφέρεται στη Σύμβαση.
<b>36.</b> Ως κριτήριο αξιολόγησης ορίζεται <b>η χαμηλότερη τιμή.</b>
<b>Ε. ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</b>
<b>37.</b> Ο προμηθευτής παρέχει απαντήσεις σε όλες τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής, ακολουθώντας την παραγραφοποίηση της Τ.Π. Υπόδειγμα Φ.Σ. αναγράφεται στο <b>ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε</b>

Όλοι οι όροι των παραγράφων 1 έως 37 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι απαραίτητοι και οποιαδήποτε απόκλιση αποτελεί λόγο απόρριψης.

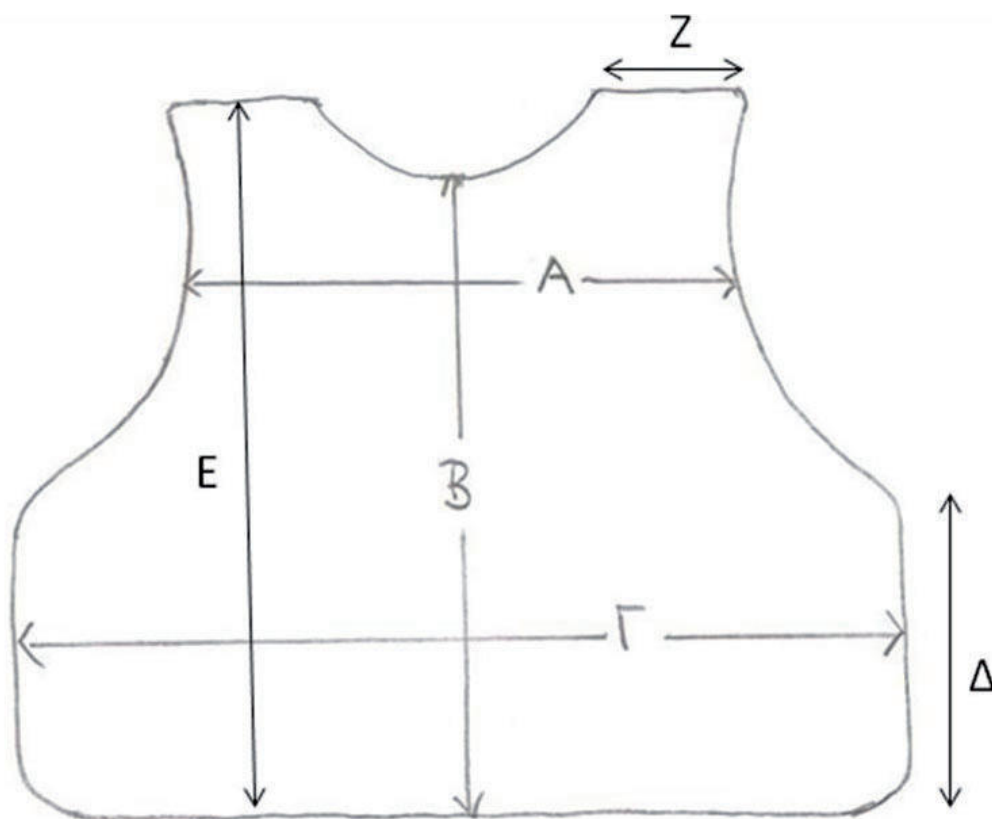


**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'****ΑΛΕΞΙΣΦΑΙΡΟ ΓΙΛΕΚΟ (ΥΦΑΣΜΑ ΦΑΚΕΛΟΥ)**  
**ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΝΘΕΤΙΚΟ ΑΔΙΑΒΡΟΧΟ**

<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ</b>	<b>ΑΠΑΙΤΗΣΗ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
<b>1.</b>	Βάρος	145±10% gr/m <sup>2</sup>	EN 12127
<b>2.</b>	Αντοχή στον εφελκυσμό	Στημόνι: ≥50kgf Υφάδι: ≥50kgf	EN ISO 13934-1
<b>3.</b>	Αντοχή στο σχίσιμο [N]	Στημόνι: ≥12 Υφάδι: ≥12	EN ISO 13937-4
<b>4.</b>	Αντίσταση στην φθορά	≥25000	EN 12947-2
<b>5.</b>	Αδιάβροχο-SPRAY TEST	Ως έχει: 100 Μετά από 3 πλύσεις στους 40°C: 90-100	EN ISO 4920
<b>6.</b>	Αντίσταση στη διείσδυση νερού στο ύφασμα (Hydrostatic test)	Κρίσιμο ύψος πριν και μετά από 3 πλύσεις στους 40°C: ≥ 800 cm	EN ISO 811:2018
<b>7.</b>	Αντοχή κόλλησης [N]	≥160	Θα πραγματοποιείται μέθοδος ανάλογη της EN ISO 13935-2

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄****ΑΛΕΞΙΣΦΑΙΡΟ ΓΙΛΕΚΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ  
ΥΦΑΣΜΑ ΦΟΡΕΑ ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ (ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ)**

<b>ΥΦΑΣΜΑ ΤΥΠΟΥ CORDURA</b>			
<b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ Α</b>	<b>ΤΙΜΗ</b>	<b>ΑΝΟΧΗ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
Σύνθεση υλικού	100% Πολυαμίδιο		ISO 1833
Βάρος	300 gr/m <sup>2</sup>	± 10%	BS EN 12127
Αντοχή εφελκυσμού	Στημόνια ≥1900 N Υφάδια ≥1500 N		ISO EN 13934-1
Αντοχή στη διάσχιση	Στημόνια ≥90 N Υφάδια ≥80 N		ISO EN 13937-4
Αντίσταση στη φθορά	≥ 25.000		ISO EN 12947-2
Αντοχή χρωματισμών στη ξηρά τριβή	Ελάχιστο 4		ISO 105-X12
Αντοχή χρωματισμών στην υγρή τριβή	Ελάχιστο 4		ISO 105-X12
Αντοχή χρωματισμών στο φώς	Ελάχιστο 4-5		ISO 105-B02
Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο	Στημόνι +1/-4% Υφάδι +1/-4%		EN ISO 6330
Αντίσταση στη διαπερατότητα από το νερό (Hydrostatic test)	Ελάχιστο 100 mm		ISO 811
Αδιαβροχία (Spray test)	Ελάχιστο 4-5		ISO 4920

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ'****ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ ΑΝΤΙΒΑΛΛΙΣΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΙΟΛΟΓΙΟ**  
**(ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ ΧΩΡΙΣ ΤΩΝ ΦΟΡΕΑ)**

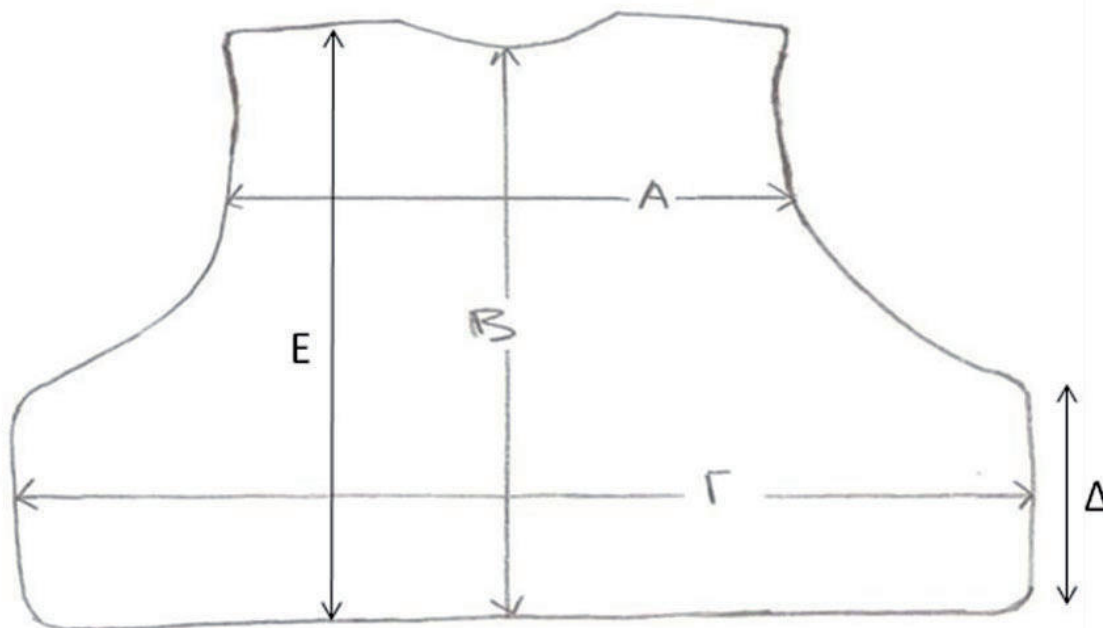
	<b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ cm</b>					
<b>Μέγεθος</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Γ</b>	<b>Δ</b>	<b>E</b>	<b>Z</b>
S	24	34	45	16	39	6
M	25	35	47	17	41	6
L	27	36	49	17	41	7
XL	29	37	51	18	43	7
XXL	30	38	53	18	43	8

Για πάνω από 20 cm:

Ανοχή στις ανωτέρω διαστάσεις σε cm:  $\pm 1$

Για κάτω από 20 cm:

Ανοχή στις ανωτέρω διαστάσεις σε cm:  $\pm 0,5$

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ'****ΟΠΙΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ ΑΝΤΙΒΑΛΛΙΣΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΙΟΛΟΓΙΟ**  
**(ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ ΧΩΡΙΣ ΤΟΝ ΦΟΡΕΑ)**

Μέγεθος	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ cm				
	A	B	Γ	Δ	E
S	29	40	55	16	41
M	31	42	58	17	43
L	33	44	60	17	45
XL	35	46	63	18	47
XXL	37	48	66	18	49

Για πάνω από 20 cm:

Ανοχή στις ανωτέρω διαστάσεις σε cm:  $\pm 1$

Για κάτω από 20 cm:

Ανοχή στις ανωτέρω διαστάσεις σε cm:  $\pm 0,5$

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε'****Υπόδειγμα ΦΣ****ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

Παράγραφος Τ.Π.	Συμφωνία με την Τ.Π., τυχόν επεξηγήσεις	Σχετική σελίδα - παράγραφος, της προσφοράς ή τεχνικού εγχειριδίου

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ'****ΣΥΝΤΟΜΟΓΡΑΦΙΕΣ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ**

Τ.Π.: Τεχνική Προδιαγραφή

Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης



**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΩΝ ΡΑΒΔΩΝ ΜΕΓΑΛΟΥ ΜΕΓΕΘΟΥΣ**  
**ΑΠΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ**  
**(μετά ιμάντος)**

**Α' ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ.**

Προορίζονται για την κάλυψη υπηρεσιακών αναγκών του προσωπικού Δημοτικής Αστυνομίας.

**Β' ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ- ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

<b>1.</b> Να είναι κατασκευασμένοι από μείγμα καουτσούκ
<b>2.</b> Οι διαστάσεις των υπό προμήθεια ράβδων να είναι: <b>2.1.</b> Ολικό μήκος: 22 ±1 inches. (55,88cm ± 2,54cm) <b>2.2.</b> Βάρος με τον ιμάντα: έως 770 ±50g <b>2.3.</b> Διάμετρος ράβδου: 3.2-3.3 cm
<b>3.</b> Να είναι χρώματος ανεξίτηλου μαύρου, ώστε να μην αποχρωματίζονται από τις καιρικές συνθήκες και τη χρήση τους
<b>4.</b> Η επιφάνειά τους να είναι τελείως λεία και να μην παρουσιάζουν εσοχές, εξογκώματα, παραμορφώσεις ή άλλες ατέλειες
<b>5.</b> Να έχουν αντοχή σε εφελκυσμό μεγαλύτερη από 17N/mm <sup>2</sup> κατά DIN 53504 και το σημείο θραύσης να είναι P>13000kp κατά DIN 53504
<b>6.</b> Φυσικά χαρακτηριστικά: Να είναι εύκαμπτοι, σκληρότητας 87 Shore A μετρούμενη κατά DIN 53505, σε τρόπο ώστε μετά από κάμψεις 180ο, να επανέρχονται αμέσως στο αρχικό τους ευθύγραμμο σχήμα, να παρουσιάζουν διάσχιση μεγαλύτερη των 63N/mm μετρούμενη κατά DIN 53515 και να μην παρουσιάζουν ρωγμές ή άλλες ατέλειες
<b>7.</b> Η λαβή της κάθε ράβδου είναι άκαμπτη και ενισχυμένη, για το σκοπό αυτό εσωτερικά μέχρι και 10cm πέραν του κοντραρίσματος, με κατάλληλο μέταλλο μη εμφανές ή άλλη ύλη οπωσδήποτε σκληρή, αποκλειόμενης της ύπαρξης μεταλλικού μέρους σε οποιοδήποτε άλλο σημείο της ράβδου
<b>8.</b> Σε απόσταση 20cm ±1 cm από την κορυφή της λαβής υπάρχει δακτύλιος (κοντράρισμα) πλάτους 7,5 ±0,5mm και διαμέτρου 60 ±1mm, για την ασφαλή συγκράτηση της ράβδου κατά την τοποθέτηση της στη θήκη ανάρτησης
<b>9.</b> Σε απόσταση 17cm ±1 cm από την κορυφή της λαβής να φέρει διαμπερή οπή 1cm από την οποία διέρχεται ιμάντας από ισχυρό νάιλον χρώματος μαύρου. Το μήκος του ιμάντα να είναι 70 ±2cm και πλάτους 14 ±1mm
<b>10.</b> Για την ασφαλή και ευχερή συγκράτηση, η λαβή κάθε ράβδου έχει κατάλληλα διαμορφωμένη επεξεργασμένη την επιφάνειά της περιμετρικά (π.χ. με δακτυλίους ή άλλο σχήμα), ώστε να μην επιτρέπει ολίσθηση
<b>11.</b> Τόσο η κεφαλή όσο και το κάτω άκρο της κάθε ράβδου καταλήγουν σε ημισφαιρικό σχήμα

### Γ'. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ - ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΣΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

Οι προσφέροντες υποχρεούνται να:
<b>1.</b> Καταθέτουν πιστοποιητικό ISO 9001/2015 ή νεότερο του εργοστασίου κατασκευής
<b>2.</b> Επισυνάπτουν στις προσφορές τους πίνακες, με λεπτομερή και σαφή περιγραφή στην Ελληνική γλώσσα, των τεχνικών στοιχείων και των δυνατοτήτων των προσφερομένων από αυτούς ράβδων και ιμάντων συγκράτησης. Επίσης, πρέπει να επισυνάπτουν υποχρεωτικά πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής ή άλλου εργαστηρίου, μεταφρασμένο επίσημα στην Ελληνική, εφόσον είναι σε άλλη γλώσσα, στο οποίο φαίνονται τα φυσικά χαρακτηριστικά του υλικού της ράβδου (δύναμη θραύσης, επιμήκυνση, διάσχιση, σκληρότητα κατά shore A, ειδικό βάρος, χρησιμοποιηθείσα μέθοδο μέτρησης), και γενικά ο έλεγχος αντοχής της ράβδου και του ιμάντα. Οι προσφορές συνοδεύονται από περιγραφικά και λοιπά ενημερωτικά φυλλάδια
<b>3.</b> Οι προσφορές συνοδεύονται από Φύλλο Συμμόρφωσης (Παράρτημα Α'). Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται εάν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τεχνική Προδιαγραφή. Δηλαδή ο προμηθευτής απαντά, ακολουθώντας την αυτή σειρά και αρίθμηση, σε όλες τις παραγράφους του Α, Β και Γ Κεφαλαίου της Τεχνικής Προδιαγραφής ως το επισυναπτόμενο Παράρτημα Α
<b>4.</b> Η οριστική παραλαβή των υλικών γίνεται από την Επιτροπή Παραλαβής για ολόκληρη την ποσότητα, αφού προηγουμένως διενεργηθεί, προσκαλούμένου του προμηθευτή να παρευρίσκεται εφόσον το επιθυμεί, μακροσκοπικός έλεγχος και δειγματοληπτική δοκιμή για να διαπιστωθεί εάν είναι σύμφωνες με τις τεχνικές απαιτήσεις της προδιαγραφής και το κατατεθέν δείγμα
<b>5.</b> Κατά την οριστική παραλαβή τα προς προμήθεια υλικά, συνοδεύονται: α) από πιστοποιητικό ISO 9001/2015 ή νεότερο του εργοστασίου κατασκευής, β) από πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής ή άλλου εργαστηρίου αναγνωρισμένου φορέα χώρας, μεταφρασμένο επίσημα στην Ελληνική εφόσον είναι σε άλλη γλώσσα, στο οποίο φαίνονται οι φυσικές, χημικές και μηχανικές ιδιότητες της ράβδου, (όπως δύναμη θραύσης, επιμήκυνση, διάσχιση, σκληρότητα κατά shore A, ειδικό βάρος και η χρησιμοποιηθείσα μέθοδο μέτρησής τους, γενικά ο έλεγχος αντοχής της ράβδου και του ιμάντα καθώς και η ημερομηνία παραγωγής τους)
<b>6.</b> Οι ράβδοι συσκευάζονται ανά είκοσι πέντε ή τριάντα (25 έως 30) τεμάχια σε χαρτοκιβώτια που παρέχουν πλήρη ασφάλεια και προστασία κατά τη μεταφορά και αποθήκευση, με τις παρακάτω επισημάνσεις επί του χαρτοκιβωτίου:
<b>7. ΣΗΜΑΝΣΕΙΣ:</b>
<b>7.1.</b> Όνομα κατασκευαστή και Έδρα
<b>7.2.</b> Ονομασία εμπορεύματος και τεμάχια
<b>7.3.</b> Αριθμός σύμβασης
<b>7.4.</b> Έτος και μήνας κατασκευής
<b>8.</b> Εντός δύο (2) μηνών από την υπογραφή της Σύμβασης, στον τόπο που αναγράφεται στη Σύμβαση

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α**  
**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

Παράγραφος Τ.Π.	Συμφωνία με την Τ.Π. τυχόν επεξηγήσεις	Σχετική σελ.- παράγραφος της προσφοράς ή τεχνικού εγχειριδίου
-----------------	----------------------------------------	---------------------------------------------------------------

## **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΧΕΙΡΟΠΕΔΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΤΑ ΘΗΚΗΣ**

### **1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ**

Κάλυψη αναγκών των Υπηρεσιών της Δημοτικής Αστυνομίας

### **2. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

Κάθε σετ περιλαμβάνει:
<b>2.1. Ζεύγος χειροπέδες που αποτελείται από:</b>
<b>2.1.1.</b> Δύο (2) σταθερά πλαίσια που καταλήγουν σε αντίστοιχες τοξοειδείς σιαγόνες καθεμιά με δύο (2) παρειές σε απόσταση μεταξύ τους. Στο εσωτερικό των πλαισίων είναι προσαρμοσμένες οι διατάξεις ασφάλισης και κλειδώματος των χειροπεδών. Στο πίσω μέρος τα πλαίσια ενώνονται μεταξύ τους με άρθρωση (Hing)
<b>2.1.2.</b> Δύο τοξοειδείς σιαγόνες με οδόντωση, που κινούνται ελεύθερα και διαγράφουν πλήρη περιστροφή γύρω από ένα πείρο που βρίσκεται στο άκρο των σταθερών σιαγόνων, περνώντας ανάμεσα στις δύο πλευρές των σιαγόνων αυτών
<b>2.1.3.</b> Άρθρωση (Hing) που συνδέει τα δύο σταθερά πλαίσια (με τους απαραίτητους πείρους- αρμούς στήριξης), η οποία είναι προσαρμοσμένη στερεά, χωρίς να επιτρέπει περιστροφή των πλαισίων, παρά μόνο πλήρη αναδίπλωση αυτών
<b>2.1.4.</b> Σε κάθε ζευγάρι χειροπέδες αναγράφεται μόνιμα και ευανάγνωστα:
<b>2.1.4.1.</b> Το εργοστάσιο παραγωγής ή το εμπορικό σήμα (σήμα κατατεθέν) και ο τύπος
<b>2.1.4.2.</b> Ο αριθμός σειράς (serial number), με τα χαρακτηριστικά ΕΑ05-XXXX (με Χ από 0001 αυξητικά κατά 1)
<b>2.2.</b> Δύο (2) τουλάχιστον κλειδιά
<b>2.3.</b> Μία (1) Θήκη κατασκευασμένη από τύπου Cordura 1000D χρώματος μαύρου, κατάλληλα μορφοποιημένη, για την ασφαλή μεταφορά σε υπηρεσιακή ζώνη πλάτους 5,5cm και ευχερή επιχειρησιακή χρήση

### **3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ – ΔΟΚΙΜΑΣΙΕΣ**

<b>3.1.</b> Οι χειροπέδες πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις του πρότυπου NIJ Standard 1001.00 revisionA. Η συμφωνία με το προαναφερθέν πρότυπο πιστοποιείται με βεβαίωση του κατασκευαστή η οποία γίνεται αποδεκτή, μόνον εφόσον το προσφερόμενο μοντέλο χειροπεδών αναφέρεται ως πιστοποιημένο και στην επίσημη ιστοσελίδα του National Institute of Justice των Η.Π.Α. <a href="http://www.iustnet.org/paaes/handcuffscDI.aspx">www.iustnet.org/paaes/handcuffscDI.aspx</a>
<b>3.2.</b> Τα σταθερά πλαίσια, οι κινητές σιαγόνες, οι αρθρώσεις και τα εσωτερικά εξαρτήματα ασφάλισης είναι μεταλλικής κατασκευής και έχουν υποστεί κατεργασία σκλήρυνσης, ώστε να εξασφαλίζεται μεγάλη στιβαρότητα, ανθεκτικότητα και διάρκεια ζωής των χειροπεδών
<b>3.3.</b> Εντός των δύο παρειών (τοιχωμάτων) των σταθερών σιαγόνων ευρίσκεται το μάνδαλο ασφάλισης, το οποίο έχει τουλάχιστον (3) τρεις προιονοειδείς μονοκόμματος οδοντώσεις, προκειμένου να εξασφαλίζεται πλήρης ασφάλεια και αποκλείεται πρακτικά η απασφάλιση των χειροπεδών χωρίς τη χρήση του κλειδιού
<b>3.4.</b> Οι κινητές σιαγόνες έχουν τουλάχιστον δεκαοκτώ (18) προιονοειδείς οδοντώσεις (μετρώντας τις ακμές-κορυφές), ώστε να μπορούν να προσαρμόζονται οι χειροπέδες στους καρπούς των χεριών ατόμων διαφορετικής σωματικής διάπλασης
<b>3.5.</b> Οι χειροπέδες δεν πρέπει να έχουν οξείες ακμές που είναι δυνατό να προκαλέσουν τραυματισμό στους καρπούς των χεριών, το δε ελεύθερο άκρο των

<p>κινητών σιαγόνων μετά την ασφάλιση, δεν πρέπει να καταλήγει σε οξύ ρύγχος, με το οποίο είναι δυνατό να αυτοτραυματισθεί ο δεσμευθείς ή να τραυματίσει άλλους</p>
<p><b>3.6.</b> Το σύστημα ασφάλισης πρέπει να είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό και να εξασφαλίζει πλήρη ασφάλεια και καλή λειτουργία για πρακτικά απεριόριστο αριθμό ασφαλίσεων - απασφαλίσεων. Η κατασκευή και η λειτουργία του συστήματος αυτού πρέπει να αποκλείει πρακτικά την απασφάλιση των χειροπεδών χωρίς τη χρήση του κλειδιού, καθώς και οποιαδήποτε μετακίνηση της κινητής σιαγόνας, μετά το κλείσιμο της σε ορισμένη θέση</p>
<p><b>3.6.1.</b> Για το σκοπό αυτό, το σύστημα ασφάλισης διαθέτει το χαρακτηριστικό της διπλής ασφάλειας, δηλαδή διάταξη που να αποκλείει το άνοιγμα της κινητής σιαγόνας, όταν αυτή τοποθετηθεί στον καρπό του χεριού, καθώς και πρόσθετη διάταξη που να αποκλείει περαιτέρω κλείσιμο της κινητής σιαγόνας από τον ίδιο τον δεσμευθέντα πέρα από τη θέση που την ασφάλισε ο συνοδός (αποκλεισμός αυτοτραυματισμού)</p>
<p><b>3.7</b> Ειδικά χαρακτηριστικά γνωρίσματα των χειροπεδών:  <b>3.7.1.</b> Μέγιστο επιτρεπόμενο βάρος χωρίς τη θήκη και τα κλειδιά: 350 g  <b>3.7.2.</b> Επιτρεπόμενο άνοιγμα στα άκρα της ακίνητης σιαγόνας: 50 έως 56mm  <b>3.7.3.</b> Μέγιστη επιτρεπόμενη εσωτερική διάμετρος με την κινητή σιαγόνα ασφαλισμένη στην πρώτη οδόντωση: 78mm  <b>3.7.4.</b> Μέγιστη επιτρεπόμενη εσωτερική διάμετρος με την κινητή σιαγόνα ασφαλισμένη στην τελευταία οδόντωση: 50mm  <b>3.7.5.</b> Μέγιστο ολικό μήκος (σε ανάπτυξη): 220mm  <b>3.7.6.</b> Επιτρεπόμενη εσωτερική περίμετρος με την κινητή σιαγόνα ασφαλισμένη την πρώτη οδόντωση: 200mm - 235mm  <b>3.7.7.</b> Επιτρεπόμενη εσωτερική περίμετρος με την κινητή σιαγόνα ασφαλισμένη στην τελευταία οδόντωση: 140mm -165mm  <b>3.7.8.</b> Οι κινητές σιαγόνες με το σώμα της χειροπέδας έχουν μέχρι και είκοσι μία (21) θέσεις κλειδώματος, ώστε να μπορούν να προσαρμόζονται οι χειροπέδες στους καρπούς των χεριών ατόμων διαφορετικής σωματικής διάπλασης  <b>3.7.9.</b> Για λόγους ασφαλείας οι βάσεις των δύο σταθερών σιαγόνων πρέπει να ενώνονται μεταξύ τους σε τρία (3) τουλάχιστον σημεία είτε με τρεις (3) μεμονωμένους συνδέσμους είτε με μία (1) ενιαία άρθρωση η οποία συνδέει τις βάσεις των σταθερών σιαγόνων σε τρία (3) χωριστά σημεία</p>
<p><b>3.8</b> Θήκη χειροπέδων</p>
<p><b>3.8.1.</b> Η θήκη να είναι κατασκευασμένη από τύπου Cordura 1000D χρώματος μαύρο επενδεδυμένη εσωτερικά με αφρώδες υλικό «laminare» και να ασφαλίσει τη χειροπέδα με κούμπωμα τύπου SNAP μαύρου χρώματος το οποίο στο πίσω μέρος της θήκης στο σημείο που έρχεται σε επαφή με το θυλάκιο να υπάρχει ενισχυτικό πλαστικό για την μεγαλύτερη αντοχή της μεταξύ τους συναρμογής (θήκη - κούμπωμα snap). Στο πίσω μέρος της θήκης υπάρχει ειδικό θυλάκιο συγκράτησης της θήκης με τη ζώνη. Το θυλάκιο είναι κατασκευασμένο από ελαστικό πλαστικό πλάτους 30 - 35mm με τα δύο άκρα αυτού σταθερά ραμμένο πάνω στη θήκη. Μέσα από το θυλάκιο να δύναται να περάσει ζώνη πλάτους 55~58mm. Περιμετρικά η θήκη να έχει ρέλι πλάτους 7-10mm, έτσι ώστε να προστατεύεται από φθορά. Η επιφάνεια της θήκης να είναι μονοκόμματη και όχι συρραφή μικρότερων τεμαχίου υφάσματος, ομαλή, ο δε χρωματισμός να είναι ομοιόμορφος και σταθερός καθ' όλη την επιφάνεια της θήκης. Για τη ραφή όλων των μερών χρησιμοποιείται κλωστή μεγάλης αντοχής</p>
<p><b>3.8.2.</b> Η θήκη είναι ανοικτού τύπου, έτσι ώστε, όταν η χειροπέδα είναι ασφαλισμένη εντός αυτής, τμήμα της στο άνω άκρο της περιφέρειάς της, να είναι προσβάσιμο στο χρήστη για την εύκολη και γρήγορη απελευθέρωση της. Η ενιαία κατασκευή της θήκης να έχει περιορισμένο όγκο, ούτως ώστε να μην δυσκολεύεται ο φέρων και να</p>



διασφαλίζει το γρήγορο τράβηγμα της χειροπέδας. Με το τράβηγμα της χειροπέδας, η θήκη να απασφαλίζει για γρήγορη χρήση και να υπάρχει δυνατότητα οι χειροπέδες να επανατοποθετούνται - ασφαλίζουν στη θήκη με το ένα χέρι

#### **4. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ – ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΣΤΟΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ**

Οι προσφέροντες υποχρεούνται να:
<b>4.1.</b> Επισυνάπτουν στις προσφορές τους πίνακες, με λεπτομερή και σαφή περιγραφή στην Ελληνική γλώσσα, των τεχνικών στοιχείων και των δυνατοτήτων των προσφερόμενων από αυτούς χειροπεδών, καθώς και να παρέχουν διευκρινίσεις για τυχόν διαφοροποιήσεις από τη τεχνική προδιαγραφή. Οι προσφορές συνοδεύονται από περιγραφικά και λοιπά ενημερωτικά φυλλάδια
<b>4.2.</b> Καταθέτουν πιστοποίηση ISO 9001/2015 για το σχεδιασμό και την κατασκευή χειροπεδών της κατασκευάστριας εταιρείας της χειροπέδας και ISO 9001/2015 της κατασκευάστριας εταιρείας της θήκης
<b>4.3.</b> Καταθέτουν βεβαίωση από το εργοστάσιο παραγωγής όπου δηλώνεται η συμφωνία με το πρότυπο NU 0307.01 και η οποία κατά τον έλεγχο της προσφοράς γίνεται αποδεκτή, μόνον εφόσον το προσφερόμενο μοντέλο χειροπεδών αναφέρεται ως πιστοποιημένο και στην επίσημη ιστοσελίδα του National Institute of Justice των Η.Π.Α. <a href="http://www.iustnet.org/Dages/handcuffscDI.aspx">www.iustnet.org/Dages/handcuffscDI.aspx</a> βάση της παραγράφου 3.1. της παρούσας
<b>4.4.</b> Καταθέτουν στην Υπηρεσία που διενεργεί τη διαγωνιστική διαδικασία με μέριμνα τους, ένα (1) δείγμα των προσφερόμενων χειροπεδών, μετά μιας (1) θήκης, για αξιολόγηση
<b>4.5.</b> Από τα δείγματα που κατατίθενται όπως ανωτέρω, το δείγμα της προσφοράς που μειοδοτεί, παραμένει στην Υπηρεσία που διενεργεί τη διαγωνιστική διαδικασία, για να χρησιμοποιηθεί από την επιτροπή Παραλαβής, ως συγκριτικό δείγμα κατά την οριστική παραλαβή. Προσφορά που δεν συνοδεύεται από τη σχετική απόδειξη κατάθεσης δείγματος, δεν λαμβάνεται υπόψη
<b>4.6.</b> Οι προσφορές συνοδεύονται από Φύλλο Συμμόρφωσης (Παράρτημα Α'). Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται, εάν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τεχνική Προδιαγραφή. Δηλαδή ο προμηθευτής απαντά, ακολουθώντας την αυτή σειρά και αρίθμηση, σε όλες τις παραγράφους του 1 <sup>ου</sup> , 2 <sup>ου</sup> , 3 <sup>ου</sup> και 4 <sup>ου</sup> Μέρους της Τεχνικής Προδιαγραφής ως το επισυναπτόμενο Παράρτημα Α
<b>4.7.</b> Το περιεχόμενο της τεχνικής προσφοράς δεν λαμβάνεται υπόψη, αν το κατατεθέν δείγμα δεν είναι σύμφωνο με τους όρους της τεχνικής προδιαγραφής
<b>4.8.</b> Η οριστική παραλαβή των χειροπεδών γίνεται από την Επιτροπή Παραλαβής για ολόκληρη την ποσότητα, αφού προηγουμένως ενεργηθεί, προσκληθέντος του μειοδότη να παρευρεθεί, έλεγχος μακροσκοπικός για την καλή κατασκευή τους
<b>4.9.</b> Κατά την οριστική παραλαβή οι χειροπέδες και οι θήκες συνοδεύονται υποχρεωτικά από: α) Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής ή άλλου εργαστηρίου αναγνωρισμένου φορέα, μεταφρασμένο επίσημα στη Ελληνική εφόσον είναι σε άλλη γλώσσα, ότι το συγκεκριμένο μοντέλο έχει υποστεί τις προβλεπόμενες δοκιμασίες σύμφωνα με την NIJ Standard 0307.01 και ότι καλύπτει τις απαιτήσεις της. β) Πιστοποιητικό ISO 9001/2015 ή νεότερο για το σχεδιασμό και την κατασκευή χειροπεδών της κατασκευάστριας εταιρείας της χειροπέδας και ISO 9001/2015 ή νεότερο της κατασκευάστριας εταιρείας της θήκης
<b>4.10.</b> Εάν οι προς παραλαβή χειροπέδες δεν συνοδεύονται από τα ανωτέρω πιστοποιητικά, η Επιτροπή δεν προβαίνει στην παραλαβή του υλικού, μέχρι την

προσκόμιση των πιστοποιητικών, εντός εύλογου χρόνου, που καθορίζεται - αποκλειστικά κατά την κρίση της
<b>4.11.</b> Συσκευασία: Να είναι ανθεκτική σε μεταφορές και κατάλληλη για θαλάσσια και χερσαία μεταφορά. Οι χειροπέδες να είναι τοποθετημένες εντός κιβωτίων ανά πενήντα (50) τεμάχια
<b>4.12.</b> Παράδοση: Μέσα σε δύο (2) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης
<b>4.13.</b> Χρόνος παραλαβής: Εντός ενός (1) μηνός από την οριστική παράδοση
<b>4.14.</b> Ως κριτήριο αξιολόγησης ορίζεται η <b>χαμηλότερη τιμή</b> , υπό την προϋπόθεση ότι πληρούνται όλοι οι όροι της παρούσας προδιαγραφής οι οποίοι είναι απαράβατοι
<b>4.15.</b> Τόπος παράδοσης: Με μέριμνα του προμηθευτή, τα υλικά παραδίδονται στον τόπο που αναγράφεται στη Σύμβαση
<b>4.16.</b> Οι προσφέροντες να δώσουν εγγύηση καλής λειτουργίας των χειροπεδών για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια για το μηχανισμό ασφάλισης, την προστασία από τη διάβρωση σε κανονικές συνθήκες, στα υλικά κατασκευής και στο φινιρίσμα καθώς και ένα (1) χρόνο τουλάχιστον για τη θήκη

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

### ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Παράγραφος Τεχνικής Προδιαγραφής	Συμφωνία με την Τεχνική Προδιαγραφή  Τυχόν εξηγήσεις	Σχετική σελίδα παράγραφος της προσφοράς ή τεχνικού εγχειριδίου
----------------------------------	------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΦΟΡΗΤΩΝ ΦΑΝΩΝ ΜΕ ΔΕΥΤΕΡΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑ

### 1. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 1.1.** Ο λαμπτήρας του φανού να είναι τεχνολογίας LED.
- 1.2.** Η μέγιστη φωτεινή ροή να είναι τουλάχιστον 500 Lumens.
- 1.3.** Να είναι αδιάβροχος με IPX5 τουλάχιστον.
- 1.4.** Να διαθέτει τρία (3) τουλάχιστον προγράμματα λειτουργίας.
- 1.5.** Το μήκος του να είναι από 10cm έως 18cm. Η διάμετρος της κεφαλής να είναι μικρότερη από 4,5cm.
- 1.6.** Το σύστημα έναρξης - λήξης της λειτουργίας (μπουτόν και όχι αμφίδρομος διακόπτης), να βρίσκεται στην ουρά του σώματος του.
- 1.7.** Κατασκευή από αεροναυπηγικό αλουμίνιο.
- 1.8.** Να λειτουργεί με επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- 1.9.** Να συνοδεύεται από θήκη για την ανάρτηση στην επιχειρησιακή ζώνη του χρήστη πλάτους 6cm. Επιθυμητό είναι να διαθέτει και κλιπ ανάρτησης.
- 1.10.** Κάθε φανός να φέρει τη σήμανση 'CE'

### 2. ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

- 2.1.** Δύο (2) επαναφορτιζόμενες μπαταρίες ιόντων λιθίου (Li-Ion)
- 2.2.** Ένας (1) φορτιστής 220-230 Volt

### 3. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ

- 3.1.** Η προμηθεύτρια Εταιρεία να παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους (12 μήνες) τουλάχιστον από την οριστική παραλαβή τους από την Επιτροπή Παραλαβής της Ελληνικής Αστυνομίας, με την υποχρέωση του προμηθευτή να αντικαθιστά τα φθιρόμενα εξαρτήματα, μέρη, παρελκόμενα, λόγω κακής κατασκευής.
- 3.2.** Η προμηθεύτρια Εταιρεία υποχρεούται να παρέχει τεχνική βοήθεια - συντήρηση - επισκευή. Ο μέγιστος χρόνος αποκατάστασης των βλαβών δεν θα είναι μεγαλύτερος από δέκα πέντε (15) εργάσιμες ημέρες από τη σχετική ειδοποίηση της Υπηρεσίας.
- 3.3.** Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, εάν εμφανισθεί η ίδια βλάβη τρεις φορές (δεν νοούνται εκείνες που οφείλονται στον κακό χειρισμό της συσκευής), η συσκευή επιστρέφεται στον προμηθευτή, με την υποχρέωση αντικατάστασής της με άλλη καινούργια.
- 3.4.** Χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από σαράντα πέντε (45) ημέρες, από την υπογραφή της σύμβασης.
- 3.5.** Ο τόπος παράδοσης του υλικού αναγράφεται στη σύμβαση.
- 3.6.** Το υπό προμήθεια είδος συνοδεύεται από όλα τα παρελκόμενά του που είναι αναγκαία για την ομαλή λειτουργία του και από το τεχνικό φυλλάδιο οδηγιών χρήσης (manual).
- 3.7.** Κατά την παράδοση επιδεικνύονται όλες οι λειτουργίες της συσκευής με κάθε δυνατή λεπτομέρεια και χωρίς καμία επιβάρυνση της Υπηρεσίας.
- 3.8.** Κατά την παραλαβή διενεργούνται οι παρακάτω έλεγχοι:
  - α)** Μακροσκοπικός έλεγχος προς διαπίστωση τυχόν παραμορφώσεων, κακώσεων του επιμελημένου της κατασκευής, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής, της πληρότητας των τεχνικών όρων της σύμβασης καθώς και της πληρότητας από πλευράς εξαρτημάτων και του καινούργιου του υλικού.

**β)** Πρακτική δοκιμασία (λειτουργικός έλεγχος), προς διαπίστωση του κανονικού της λειτουργίας.

**3.9.** Οι προσφορές πρέπει να συνοδεύονται από τα εγχειρίδια, περιγραφικά φυλλάδια, δηλώσεις του κατασκευαστικού οίκου, δηλώσεις του προμηθευτή και οτιδήποτε άλλο μπορεί να υποστηρίξει την προσφορά του.

## **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΥΡΙΚΤΡΩΝ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ (ΤΡΟΧΟΝΟΜΩΝ) ΜΕ ΚΟΡΔΟΝΙ**

### **1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ**

Κάλυψη αναγκών των Υπηρεσιών της Δημοτικής Αστυνομίας

### **2. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΓΝΩΡΙΣΜΑΤΑ (ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ)**

- 2.1.** Να είναι καινούργιες και αμεταχειρίστες
- 2.2.** Να είναι κατασκευασμένες από θερμοπλαστικό υλικό, αρίστης ποιότητας μη επιδεχόμενης αλλοίωσης από τη χρήση
- 2.3.** Ο ήχος των συρικών να είναι ελαφρώς οξύς και παλλόμενος
- 2.4.** Στο εσωτερικό της συρικής που εισέρχεται ο εκπνεόμενος αέρας να υπάρχει σφαιρίδιο από ανθεκτικό υλικό που να μην αλλοιώνεται από το σίελο για να παράγει δονούμενο τη χροιά και την ένταση του ήχου
- 2.5.** Να είναι χρώματος μαύρου
- 2.6.** Οι διαστάσεις να είναι περίπου ως ακολούθως: πλάτος 0,015μ, πλάτος οπισθίου τμήματος 0,016μ. κα συνολικό μήκος 0,052μ.
- 2.7.** Τα κορδόνια που συνοδεύουν τις συρικές να είναι περίπου μήκους 0,3μ, κατασκευασμένα από ανθεκτικό υλικό, ώστε να μην φθείρεται από τη χρήση

### **3. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

Διενεργείται από την Επιτροπή Παραλαβής σε ποσότητα μεγαλύτερη του 10% και αναλυτικότερα ελέγχονται τα εξής: Η καλή κατασκευή των συρικών σύμφωνα με την παρ. 2 και τα σχέδια των σελ. 24 και 25 της Τεχνικής Προδιαγραφής

### **4. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΣΤΟΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ**

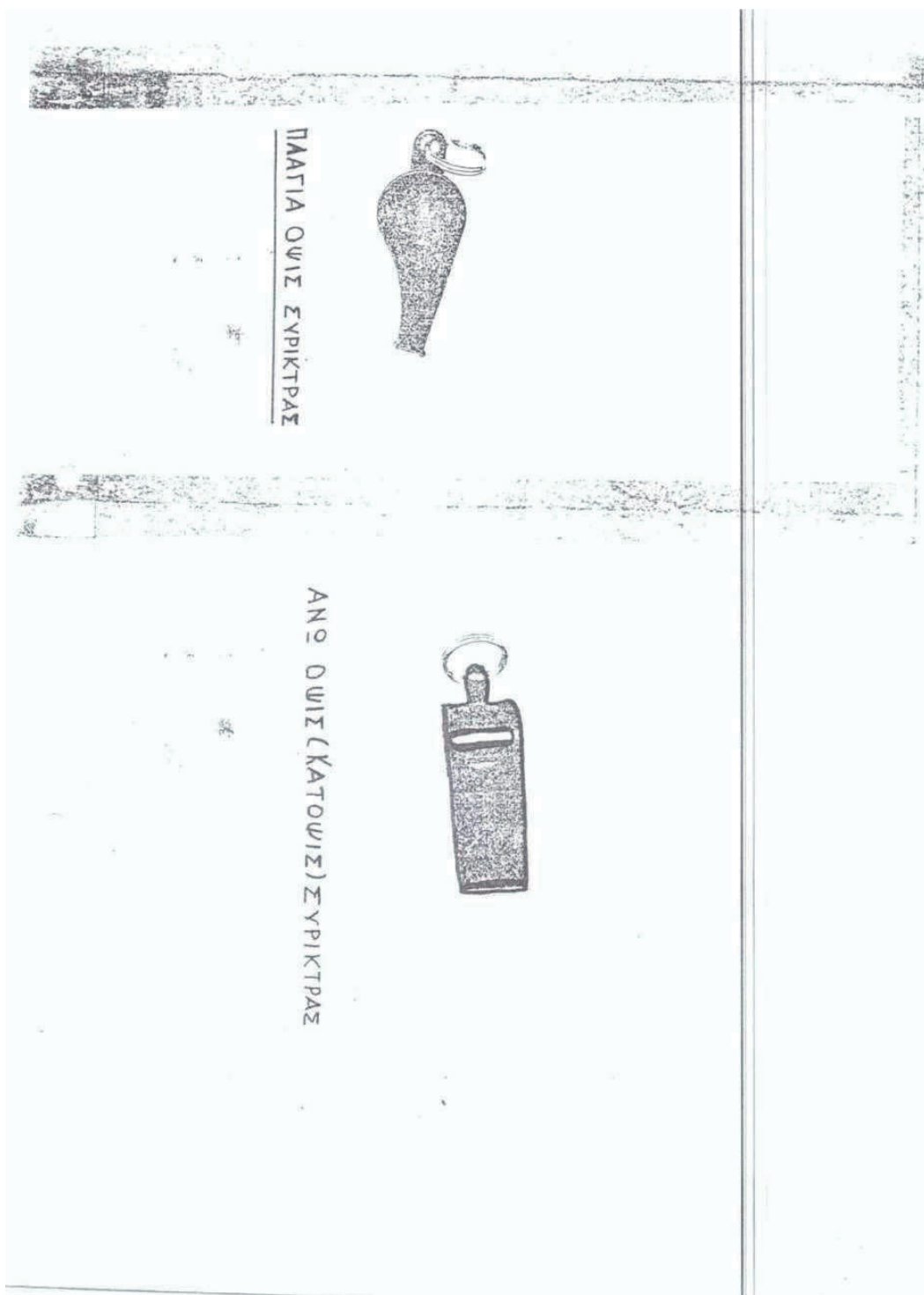
**4.1.** Οι προμηθευτές είναι υποχρεωμένοι, σε περίπτωση που δεν αποδέχονται κάποιο όρο των τεχνικών προδιαγραφών, να αναφέρονται σε αυτόν στην τεχνική προσφορά τους αναλυτικά, ώστε η Αρμόδια Επιτροπή να διαμορφώσει σαφή γνώμη για το προσφερόμενο είδος.

#### **4.2. Συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της R.E.A.Ch.**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν, **επί ποινή αποκλεισμού**, Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.CH. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά τη παραγωγή τους. Στις ανωτέρω χημικές ουσίες συμπεριλαμβάνονται και τα αζωχρώματα. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

**ΧΡΟΝΟΣ – ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ:** Εντός δύο (2) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης, στον τόπο που αναγράφεται στην σύμβαση.







Άρθρο 2  
Έναρξη ισχύος

Η ισχύς της παρούσας αρχίζει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.  
Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 8 Φεβρουαρίου 2024

Οι Υπουργοί

Αναπληρωτής  
Υπουργός Εσωτερικών

**ΓΕΟΔΩΡΟΣ ΛΙΒΑΝΙΟΣ**

Προστασίας του Πολίτη

**ΜΙΧΑΗΛ ΧΡΥΣΟΧΟΪΔΗΣ**